



Ihr zuverlässiger Contamination Control Partner

Your contamination control partner


CLEANROOM

Willkommen bei Elis Cleanroom



Elis Cleanroom is an authorised distributor of all products contained within this brochure.

Sie können sich auf uns verlassen

Mit über 35 Jahren Expertise im Reinraumbereich, zwei Standorten in Deutschland und europaweitem Backup-Service garantieren wir Ihnen professionelle Vollversorgung mit Reinraumtextilien aller Art.

Als Reinraumtextilservice-Unternehmen sind wir an den hohen Ansprüchen unserer Kunden gewachsen – und an unseren eigenen. Durch unsere fortschreitende Spezialisierung und unternehmenseigenen Innovationen können wir Ihnen genau die Reinraumtextilien und -dienstleistungen anbieten, die Sie nachhaltig entlasten und Ihre Produktion effizient unterstützen.



Qualität

Unsere zertifizierte Dienstleistung nach ISO 9001:2015, RAL GZ-992/1 und RAL-GZ 992/2 garantiert Ihnen eine gleichbleibend hohe Qualität, auf die Sie sich verlassen können.



Service

Service bedeutet für uns eine exzellente Beratung und kompetente Kundenbetreuung rundum den Reinraumbereich. Wir schulen Ihre Mitarbeiter in Ihrem Unternehmen oder in den komfortablen Seminarräumen unserer Standorte. Aus der Praxis für die Praxis!.



Dokumentation

Wir gewährleisten maximale Transparenz und Nachvollziehbarkeit des gesamten Prozessablaufs. Durch die systematische Kennzeichnung (Barcode, RFID oder UHF Chip) in Verbindung mit unserem EDV-Verwaltungssystem erreichen wir einen hohen Grad der Rückverfolgbarkeit.

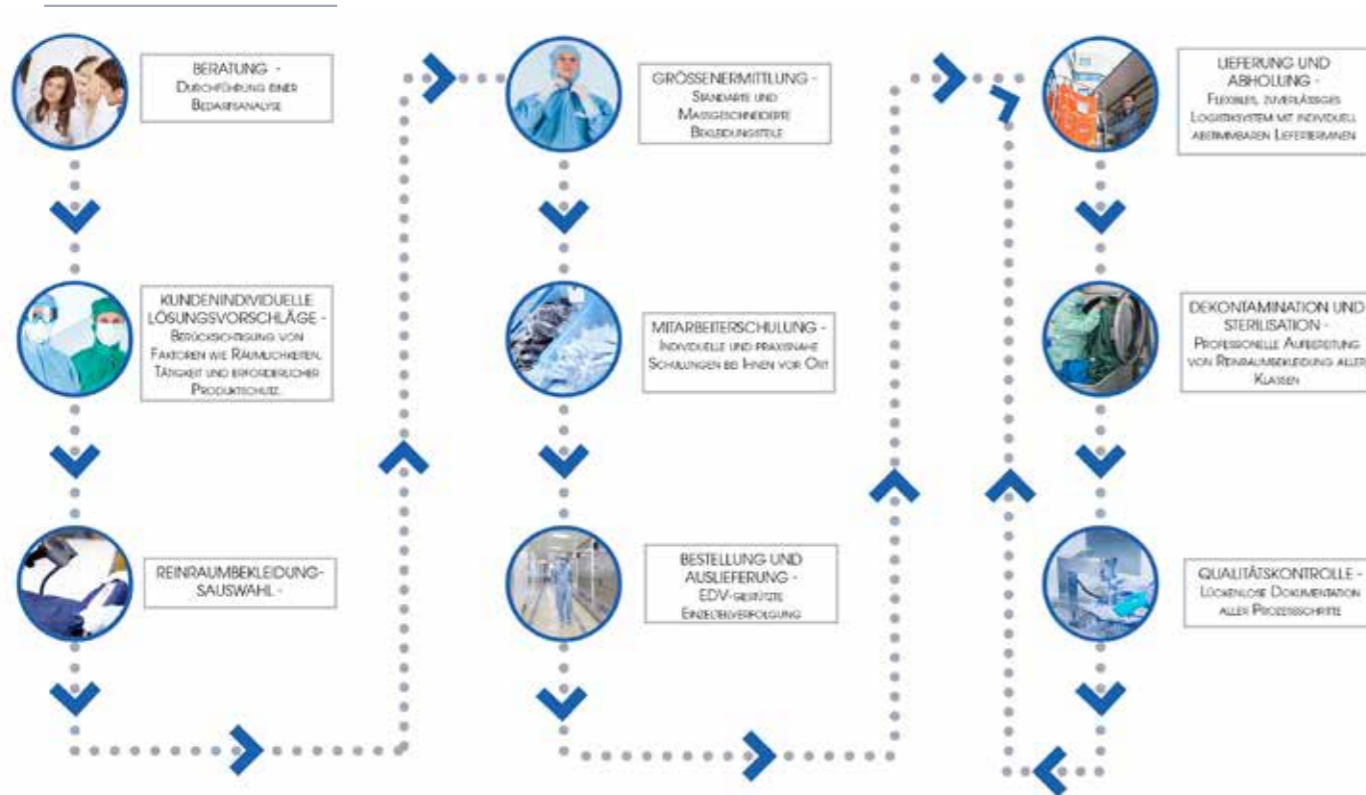


Belieferung

Flexibles, zuverlässiges Logistiksystem mit individuell abstimmbaren Lieferterminen. Optimale Belieferung und Betreuung dank 2 baugleicher deutscher Standorte und 4 hochmoderne Reinraumwäschereien.

Backup-Service durch 26 Reinraumwäschereien der Elis Cleanroom Gruppe.

Unser Service



Unser Service – Ihr Nutzen

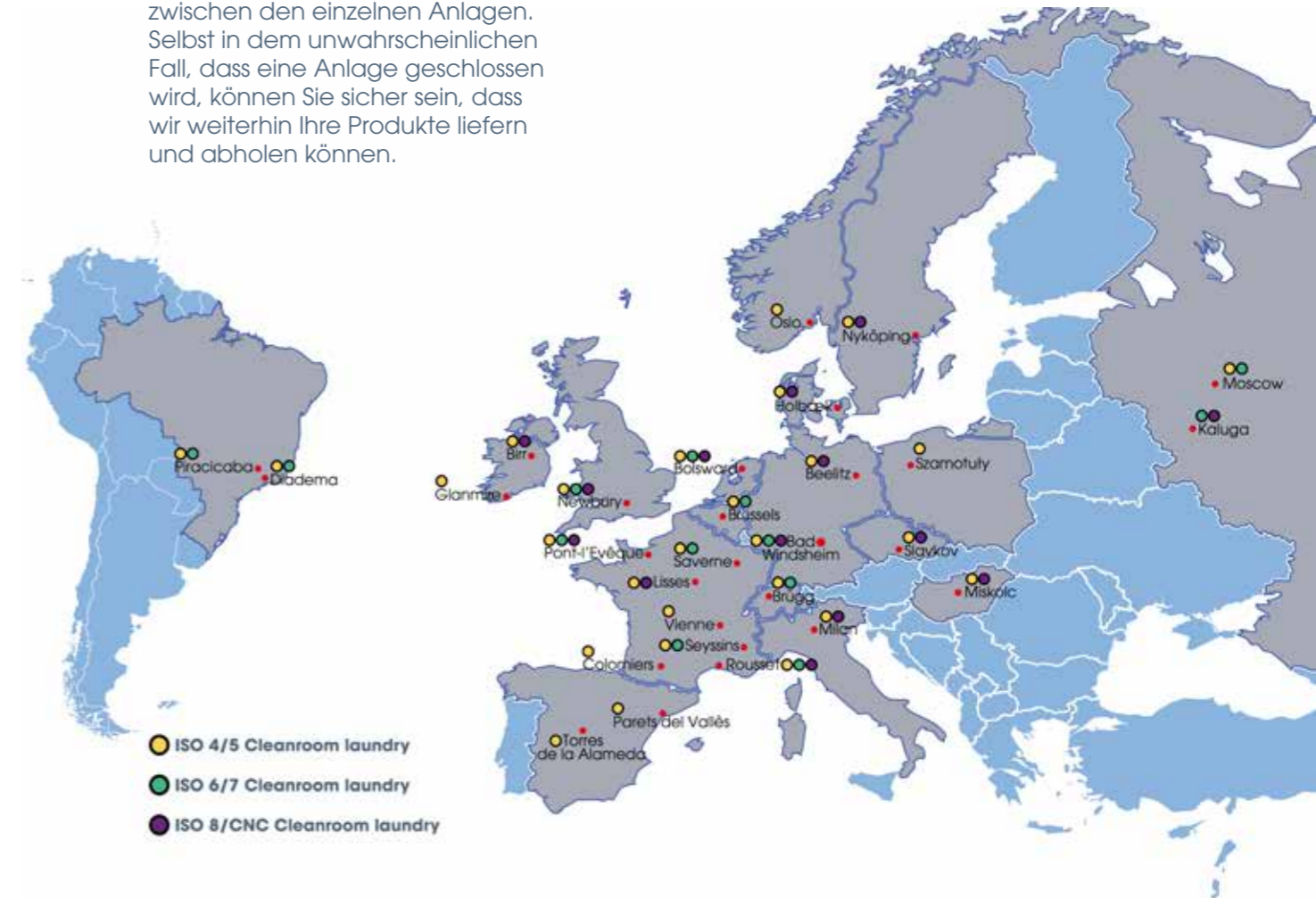
- Individuelle und bedarfsorientierte Lösungen für Ihren Reinraumbereich.
- Professionelle Beratung und Betreuung mit über 35-jähriger Expertise im Reinraumbereich.
- Zuverlässige Vollversorgung mit Reinraumtextilien - am richtigen Ort, in der richtigen Qualität und termingerecht.
- Neuentwicklungen - innovative Produkt- und Serviceentwicklung.
- Kurzfristiger Notfallservice für unsere Kunden bei Spills.
- Schrankservice – Schrankvermietung, Verteilung der Bekleidung nach Schrank/Fach und Abholung der getragenen Reinraumbekleidung.

Elis Cleanroom weltweit



Notfallplattform

Mit 28 separaten Reinraumwäschereien in Europa und Lateinamerika verfügen wir über einen soliden Notfallplan zwischen den einzelnen Anlagen. Selbst in dem unwahrscheinlichen Fall, dass eine Anlage geschlossen wird, können Sie sicher sein, dass wir weiterhin Ihre Produkte liefern und abholen können.



Bearbeitung

Reinräume in Deutschland.

- **ISO-Klasse:** ISO 5 / ISO 7
- **Track & Trace:** Barcode, RFID, UHF-Chips
- **Zertifizierung:** ISO 9001:2015, RAL GZ-992/1 und RAL-GZ 992/2
- **Testverfahren:**

Luftkeimüberwachung	Agarplatten – feuchte Textilien	ASTM F51/F51M Klasse A
Agarplatten – Fingerabdruck	Keimbelastung der Oberfläche (Bioburden)	ASTM F51/F51M Klasse C

Vollservice Mietsystem beinhaltet:

- Textilinvestitionen, grundsätzliche Vertragslaufzeit von 36 Monaten.
- Dekontamination und Sterilisation.
- Die elektronische Bestandsverwaltung.
- Fachgerechte Reparatur der Textilien.
- Pünktliche und zuverlässige Lieferung und Abholung.
- Lückenlose Dokumentation und Einzelteilverfolgung.
- Vor Ort Betreuung durch Key Account Manager/Account Manager.

Sicherheit & Effizienz



Die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und Bestimmungen

Alle unsere Anlagen sind nach ISO 14644 zertifiziert und erfüllen die GMP Verfahren und Vorschriften. Darüber hinaus sind einige Reinraumanlagen für Kunden in der Medizintechnikindustrie nach ISO 13485 zertifiziert. Um die Kunden, die in ESD-geschützten Bereichen tätig sind, bestmöglich zu bedienen, führen wir ESD-Tests durch. Als unser Kunde haben Sie selbstverständlich jederzeit die Möglichkeit, unsere Prozesse bei uns vor Ort persönlich zu besichtigen.



Kundenorientierung

Das optimale Reinraumbekleidungssystem gibt es nicht von der Stange. Es entsteht aus der gründlichen, professionellen Analyse Ihrer individuellen Anforderungen und macht sich langfristig bezahlt.

Wir arbeiten jedes Reinraumbekleidungssystem firmenspezifisch und unter Berücksichtigung der branchencharakteristischen Bedingungen sorgfältig aus. Als Kunde stehen Sie und Ihr Prozess im Mittelpunkt!.

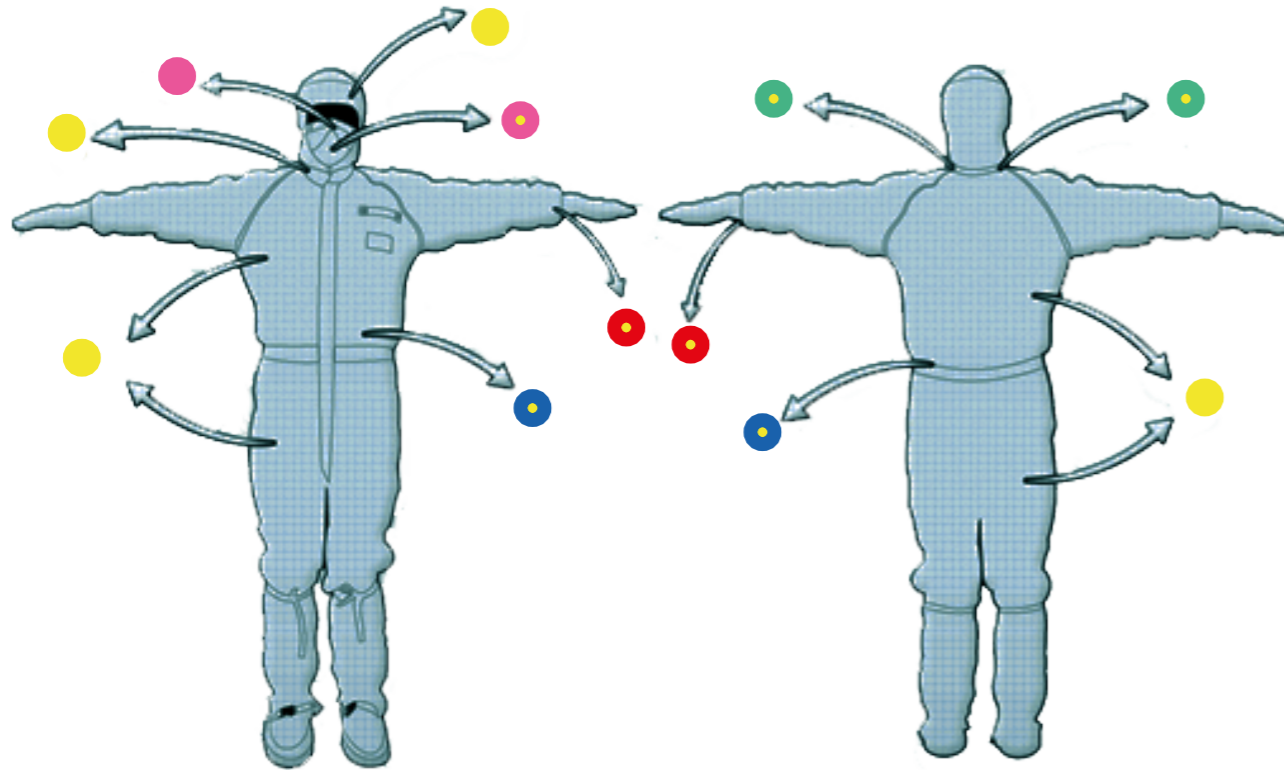
☆☆☆☆☆ Ihr zuverlässiger Partner

Wir sind stets bestrebt, Ihr zuverlässiger Partner für Kontaminationskontrolle zu sein. Transparenz und Vertrauen sind die beiden Worte, auf denen wir unsere Partnerschaft aufbauen.

Im Rahmen der Partnerschaft suchen wir kontinuierlich nach Möglichkeiten, um das Serviceniveau und die Effizienz zu steigern und die Risiken für unsere Kunden zu minimieren.

Als Arbeitgeber, Partner und Nachbar sind wir bestrebt, einen positiven Einfluss auf die Regionen, in denen wir tätig sind, auszuüben und streben danach, die höchsten Standards in Bezug auf Sicherheit, Umweltverträglichkeit und Engagement gegenüber den Stakeholdern einzuhalten.

Reinraumbekleidung - Risikobereiche



- Partikelmigration durch Körperwärme und Reibung
- Bauchbereich – höhere Partikelkonzentration
- Halsausschnitt/Kragen – Partikelmigration verstärkt durch Pumpeffekt bei Bewegung
- Belastung des Mundschutzes durch Atemluft
- Armbündchen – höhere Partikelkonzentration durch Pumpeffekt

Reinraumbekleidungskonzepte - Empfehlung

Reinraumbekleidungskonzepte müssen individuell auf den jeweiligen Reinraum, seine Reinraumklasse, das Produkt, die Umgebung und weitere Faktoren zugeschnitten werden. Anhand der allgemeinen Empfehlungen für unterschiedliche Reinraumklassen geben wir Ihnen hier einen ersten Überblick.

Für bestimmte Reinraumklassen existieren keine Standard-Bekleidungs-systeme. Bei der Auswahl der geeigneten Reinraumkleidung müssen neben der Reinraumklasse zudem die branchenspezifischen Anforderungen berücksichtigt werden. Angaben von ISO 14644-5 (Anhang B) und GMP-Leitfaden (Annex 1) dienen hierbei als hilfreiche Orientierung.

Zone Classification	Business									
	Pharmaceutical Medical, Paramedical, Cosmetic			Microelectronics Space, Precision, Recording material & other High technology industries				Agri- business		
	A	B	C/D	ISO 4	ISO 5	ISO 6	ISO 7	ISO 8	ISO 5	ISO 7
Clothing										
Undergarment	M	M	M	R	R	TS	TS	-	R	-
Mob cap	R	R	TS	R	R	TS	TS	TS	R	TS
Coat	-	-	TS	-	-	TS	R	R	-	TS
Overall	M	M	TS	R	R	R	TS	TS	R	TS
Hood	M	M	R	R	R	R	TS	TS	R	TS
Mask	M	M	R	R	R	R	R	TS	R	TS
Overboots	R	R	R	R	R	TS	TS	TS	R	TS
Gloves	M	M	TS	R	R	R	R	TS	R	R
Goggles		R	TS	R	R	R	TS	TS	R	TS
Treatment										
Decontamination	I	I	I	I	I	I	II	II	I	II
Sterilisation	M	TS	TS	TS	TS	TS	-	-	TS	-
Frequency of change										
Frequency of change	per entry	per day	per day	per entry	per day	2 per week	2 per week	2 per week	per day	2 per week

M Mandatory TS Task Specific R Recommended - Not Recommended
 I Category 1 according to IEST RP CC 003.4 II Category 1 according to IEST RP CC 003.4

Reinraumbekleidungskonzepte



ISO Klasse 4/5 (GMP A/B)

BeMicron: Ankleideverfahren ohne Berührung der Außenseite.



ISO Klasse 4/5 (GMP A/B)

Absoluter Schutz: Reißverschluss hinten



Reinraumbekleidungskonzepte



Zwischenbekleidung: Noch mehr Schutz

Für zusätzlichen Schutz



ISO Klasse 7/8 (GMP C/D)

Mäntel, Blusen und Hosen

Reinraumbekleidungskonzepte



Wir ersparen Ihnen die Investitionen in Reinraumbekleidung, in aufwendige Reinigungs-, Dekontaminations- und Sterilisationsanlagen und die entsprechenden internen Prozesse. Wir übernehmen die Anschaffung, Abholung, Dekontamination, Sterilisation und Anlieferung für Sie.

Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir ein auf Ihre individuellen Bedürfnisse zugeschnittenes Reinraumbekleidungskonzept und sorgen dafür, dass die benötigte Reinraumkleidung am richtigen Ort, in der richtigen Qualität und termingerecht zur Verfügung steht. Dazu definieren wir gemeinsam mit Ihnen den Zustellort (z. B. Tor, Gebäude, Stockwerk), den Liefertermin und -turnus. Dank unserer flexiblen Logistik können Sie jederzeit auf unsere Termintreue zählen.

Elis Cleanroom steht Ihnen als erfahrener und zuverlässiger Partner für die professionelle Reinigung, Dekontamination und Sterilisation von Reinraumtextilien zur Seite. Schenken Sie uns Ihr Vertrauen!



Ihre Vorteile



Compliance und Kontaminationskontrolle

- **Reinigungsverfahren** – Die Aufbereitung und Verpackung der Bekleidung erfolgen unter Reinraum-Bedingungen.
- **Rückverfolgbarkeit** – Jedes Reinraumtextil (Reinraumbekleidungsstück, Reinraumwischbezug, Reinraumwisch Tuch) ist mit Barcode, RFID oder UHF Chip versehen.
- **Qualitätskontrolle** – Unser Qualitätssicherungssystem stellt sicher, dass durch geeignete Eingangs-, Zwischen- und Endprüfungen nur Reinraumtextilien ausgeliefert werden, die allen Qualitätsanforderungen entsprechen.
- **Compliance** – Zertifizierung und Dokumentation nach festgelegten Normen.



Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

- **Gesundheit** – Atmungsaktive Stoffe mit effektiver Partikelfiltration.
- **Sicherheit** – Schutz für Ihre Mitarbeiter und Produkte.
- **Mitarbeiterzufriedenheit** – Hoher Tragekomfort, auch bei Kombination mit Zwischenbekleidung.
- **Umweltfreundlich** – Wiederverwendbare Textilien.



Kosteneffiziente Lösung

- **Zeiteinsparung** – Wir kümmern uns um Bestandskontrolle, Reparaturen, Austausch, Lieferung und Abholung.
- **Zuverlässigkeit** – Zu der richtigen Zeit, am richtigen Ort.
- **Kostenkontrolle** – Festdefinierte Preise.

Vollschutzbrille



Bekannte Regelwerke EU-GMP, DIN EN ISO und VDI empfehlen die autoklavierbare Vollschutzbrille ab Reinraumklasse ISO 5 (GMP A/B) zu verwenden.

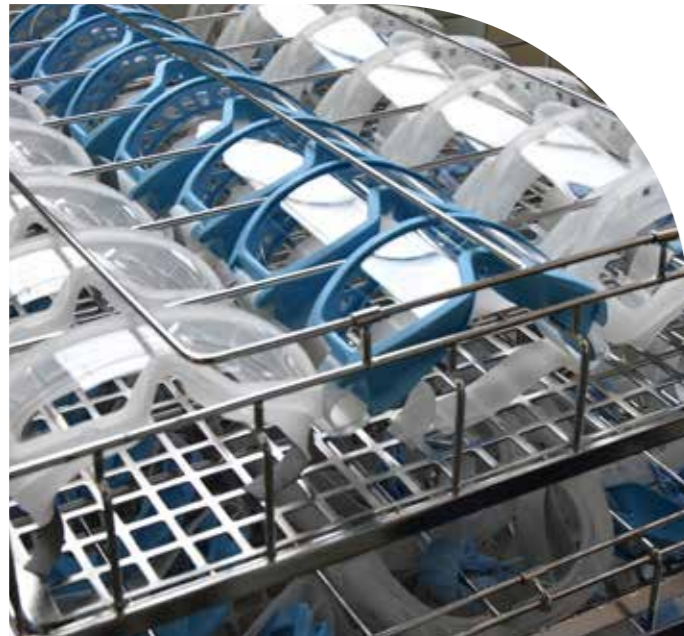
Bei der Auswahl der Schutzbrille sollten wichtigen Kriterien beachtet werden: Tragekomfort, individuelle Verstellmöglichkeit, Reinraumtauglichkeit, Sichtfreiheit und Autoklavierbarkeit. Außerdem müssen die Rückverfolgbarkeit und lückenlose Dokumentation gewährleistet sein.

Wir stehen Ihnen als erfahrener und zuverlässiger Partner für die professionelle Reinigung, Dekontamination und Sterilisation von Vollschutzbrillen zur Seite. Um Ihre Vollschutzbrille fachgerecht aufzubereiten zu können, verfügen wir über eine qualifizierte Infrastruktur: spezielle Brillen-Waschmaschine, hochmoderne Reinräume und Monitoringsysteme.

Neue Service für Sie: Vollschutzbrille im Mietsystem

- Beratung bei der Modellauswahl
- Wir übernehmen die Investition für die Reinraum-Vollschutzbrille
- Einzelteilverfolgung mittels Chip, Barcode oder RFID
- Hauseigene Brillen-Waschmaschine
- Fachrechte Dekontamination und Sterilisation.
- Lückenlose Dokumentation
- Professionelle Betreuung

Fragen Sie uns – wir machen Ihnen gerne ein maßgeschneidertes Angebot!.



Ihre Vorteile



Compliance und Kontaminationskontrolle

- **Reinigungsverfahren** – Die Aufbereitung und Verpackung erfolgen unter Reinraum-Bedingungen.
- **Rückverfolgbarkeit** – Die Vollschutzbrille ist mit Barcode, RFID oder UHF Chip versehen.
- **Qualitätskontrolle** – Unser Qualitätssicherungssystem stellt sicher, dass nur geprüfte Ware ausgeliefert wird.
- **Compliance** – Zertifizierung und Dokumentation nach festgelegten Normen.



Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

- **Gesundheit** – Vollschutzbrillen sind geprüft und freigegeben.
- **Sicherheit** – Schutz für Ihre Mitarbeiter und Produkte.
- **Mitarbeiterzufriedenheit** – Hoher Tragekomfort.
- **Umweltfreundlich** – Wiederverwendbare Vollschutzbrille.



Kosteneffiziente Lösung

- **Zeiteinsparung** – Wir kümmern uns um Bestandskontrolle, Austausch, Lieferung und Abholung.
- **Zuverlässigkeit** – Zu der richtigen Zeit, am richtigen Ort.
- **Kostenkontrolle** – Festdefinierte Preise.

Reinraum Reinigungssysteme



Alle Reinraumreinigungstextilien und -utensilien müssen zwei grundsätzliche Anforderungen erfüllen: die Vermeidung von Kontaminationen durch die Textilien und Utensilien selbst und die sichere Entfernung von Kontaminationen aus dem Reinraum.

Wir unterstützen Sie gerne dabei, dass Ihr Reinigungssystem allen Anforderungen gerecht wird. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir ein auf Ihre individuellen Bedürfnisse zugeschnittenes Reinigungskonzept, wählen die passenden Reinigungssysteme sowie reinraumgerechten Textilien für Sie aus und sorgen dafür, dass die benötigten Reinraumtextilien am richtigen Ort, in der richtigen Qualität und termingerecht zur Verfügung stehen.

Unsere exakt Ihren Bedürfnissen angepassten Lösungen bieten Ihnen hochreine Qualität sowie eine hervorragende Möglichkeit, Entsorgungs-, Verwaltungs- und Personalkosten einzusparen.

Ihre Vorteile



Compliance und Kontaminationskontrolle

- **Reinigungsverfahren** – Die Aufbereitung und Verpackung von Wischbezügen/ Tüchern erfolgen unter Reinraum-Bedingungen.
- **Rückverfolgbarkeit** – Jedes Reinraumtextil (Reinraumwischbezug, Reinraumwisch Tuch) ist mit Barcode, RFID oder UHF Chip versehen.
- **Qualitätskontrolle** – Qualitätssicherungssystem stellt sicher, dass durch geeignete Eingangs-, Zwischen- und Endprüfungen nur Reinraumtextilien ausgeliefert werden, die allen Qualitätsanforderungen entsprechen.
- **Compliance** – Zertifizierung und Dokumentation nach festgelegten Normen.



Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

- **Gesundheit** – Ergonomische Produkte.
- **Sicherheit** – Prozesssicherheit.
- **Benutzerfreundlichkeit** – Ein einzigartiges System für Boden, Wand und Deck.
- **Umweltfreundlich** – Wiederverwendbare Textilien.



Kosteneffiziente Lösung

- **Zeiteinsparung** – Wir kümmern uns um Bestandskontrolle, Reparaturen, Austausch, Lieferung und Abholung.
- **Zuverlässigkeit** – Zu der richtigen Zeit, am richtigen Ort.
- **Schulung & Beratung** – wir schulen Ihr Reinigungspersonal.
- **Kostenkontrolle** – Festdefinierte Preise.

Flexi Mat



Die Verschmutzung von kontrollierten Bereichen entsteht zum großen Teil durch die Verschleppung über Schuhsohlen und Wagenräder am Boden. Wir haben die einzigartige Lösung für Sie – Cleanroom Flexi Mat!.

Cleanroom Flexi Mat wird explizit in kontrollierten Umgebungen verlegt, speziell an Übergängen, wie Material- und Personalschleusen. Die Übergänge zu anderen Zonen werden nicht nur sichtbar gemacht, sondern minimieren die unerwünschte Schmutzverschleppung. Die Klebefunktion wird durch tägliche Reinigung wiederhergestellt und erhalten.



Ihre Vorteile



Compliance und Kontaminationskontrolle

- **Reinigungsverfahren** – Cleanroom Flexi Mat hält bis zu 99,8 % der Partikel von Schuhsohlen und Wagenrädern zuverlässig zurück. Partikel werden dank der hohen Oberflächenenergie sicher aufgenommen und haften zuverlässig an der Matte.
- **Qualitätskontrolle** – Cleanroom Flexi Mat bindet bis zu 75 % der luftgebundenen Partikel.
- **Rückverfolgbarkeit** – Durch die antibakterielle Beschichtung werden zahlreiche Organismen wie Aspergillus über Escherichia coli bis Salmonella nachweislich reduziert.



Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

- **Gesundheit** – Kein Abreißen erforderlich.
- **Sicherheit** – Cleanroom Flexi Mat ist selbstklebend, wird auf dem Untergrund aufgebracht und haftet zuverlässig bis zu sechs Monate.
- **Mitarbeiterzufriedenheit** – Minimieren die unerwünschte Schmutzverschleppung und Unfallrisiko.
- **Umweltfreundlich** – Mit Cleanroom FlexiMat können Sie die tägliche Entsorgung vermeiden.



Kosteneffiziente Lösung

- **Zeiteinsparung** – Einfache Installation und Reinigung.
- **Weniger Entsorgungskosten** – Mit Cleanroom Flexi Mat können Sie die tägliche Entsorgung vermeiden.
- **Finanzielle Einsparungen** – – Kein Verwaltungsaufwand, Nutzungsdauer bis zu 6 Monaten.
- **Kostenkontrolle** – Bedarfsgerechte Mengenermittlung.

Wiederverwendbare Sterilisationsbeutel



An die Ausrüstung von Maschinen und Anlagen für hygienische, kontaminationsfreie und sterile Anwendungen werden besondere Anforderungen gestellt- negative Auswirkungen auf das Produkt und die Umgebung der Produktionsanlage müssen vermieden werden.

Ein nicht zu vernachlässigender Prozessschritt ist die Bauteilreinigung nach dem eigentlichen Produktionseinsatz. Auch hier verlangen die Richtlinien die Dokumentation und Überprüfung der Reinigung.

Die Verwendung von herkömmlichen Einweg-Sterilisationsverpackungen zum Autoklavieren von Bauteilen kann in einigen Fällen problematisch sein, da jedes Bauteil eine andere geometrische Form oder viele scharfe Kanten hat. Meisten Bauteile passen nicht in die Standarte Einwegverpackung. Als Folge: Paket reißt sich, Vorgang muss wiederholt werden.

Elis Cleanroom hat eine innovative Lösung entwickelt – wiederverwendbare Sterilisationsbeutel und Abdeckungen. Die wiederverwendbaren Beutel sind aus doppelschichtiger Reinraumgewebe hergestellt und können sterilisiert werden.



Ihre Vorteile



Compliance und Kontaminationskontrolle

- **Reinigungsverfahren** – Die Aufbereitung und Verpackung erfolgen unter Reinraum-Bedingungen.
- **Rückverfolgbarkeit** – Wiederverwendbarer Beutel ist mit Barcode, RFID oder UHF Chip versehen.
- **Entfernung von Partikeln/Verunreinigungen** – Zwei Schichten BioGuard-Gewebe mit antibakterieller Oberflächenbeschaffenheit.
- **Compliance** – Validierter Reinigungsprozess und Dokumentation nach festgelegten Normen.



Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

- **Gesundheit** – Geringere Verletzungsgefahr durch scharfkantige Bauteile.
- **Sicherheit** – Reinraumtaugliche Materialien.
- **Benutzerfreundlich** – Kundenspezifische Größen.
- **Umweltfreundlich** – Reduzierung von Entsorgungskosten.



Kosteneffiziente Lösung

- **Zeiteinsparung** – Keine Umverpackung durch Reißen von Einwegverpackungen.
- **Logistik** – Dekontaminierbar, autoklavierbar und wiederverwendbar.
- **Kostenkontrolle** – Bedarfsgerechte Mengenermittlung und festdefinierte Preise.

Connected Cleanroom™



Connected Cleanroom™ – das intelligente Textilmanagementsystem stellt Ihnen wertvolle Informationen über Ihre Reinraumbekleidung und das Verhalten Ihrer Mitarbeiter zur Verfügung.

Das Textilmanagementsystem besteht aus drei Elementen:

SCAN STATION

Unsere moderne Scan-Station kann prinzipiell in jede Schleuse integriert werden.

DATA DASHBOARDS

Visualisieren von Daten mit Dashboards und Diagrammen.

AUSGABESYSTEM

Innovatives Ausgabesystem für Textilien, Wischbezüge und Schutzbrillen. Das benutzerfreundliche System identifiziert jeden Nutzer und je nach Berechtigungsprofil wird ein Artikel über den Touch Screen ausgewählt.

Unser innovatives System hilft Ihnen die SOP Compliance kontinuierlich zu verbessern und damit Kosten zu sparen.



Ihre Vorteile



Compliance und Kontaminationskontrolle

- **Kreuzkontaminationskontrolle** – Das System stellt sicher, dass Ihre Mitarbeiter die vorgeschriebene Wechselhäufigkeit einhalten.
- **Rückverfolgbarkeit** – Detaillierte Bewegungserfassung.
- **Compliance** – Unser innovatives System hilft Ihnen die SOP Compliance kontinuierlich zu verbessern und damit Kosten zu sparen.



Gesundheit und Sicherheit

- **Gesundheit** – Erhöhte Transparenz der Wechselhäufigkeit.
- **Benutzerfreundlich** – Systemzugriff ist über jeden Browser möglich.



Kosteneffiziente Lösung

- **Zeiteinsparung** – Alle gesammelten Daten werden entsprechend Ihrer KPIs ausführlich dargestellt.
- **Logistik** – Transparenter Servicezyklus.
- **Kostenkontrolle** – Bestandskontrolle und bedarfsgerechte Bestandsanpassung.
- **System** – Besteht aus drei Elementen: Scanstation, Dashboard und Textilausgabeautomat.

Schuhe und Socken



Annex 1 der EU-GMPs empfiehlt spezielle Socken und geeignetes Schuhwerk ab der Reinraumklasse C zu tragen. Lassen Sie uns bei einem gemeinsamen Termin Ihre Anforderungen und unsere Konzepte besprechen.

Wir bieten Ihnen - durchdachtes Konzept zur Vermeidung von Kreuzkontaminationen:

- Professionelle Produktberatung und Produktauswahl
- Unkomplizierte Handhabung
- Reinraumgerechte Dekontamination und Sterilisation
- Transparente Einzelteilbewegungen und Rückverfolgbarkeit

Vereinbaren Sie mit uns ein unverbindliches Beratungsgespräch.



Ihre Vorteile



Compliance und Kontaminationskontrolle

- **Kontaminationskontrolle** – Definierte Bekleidung, dadurch Minimierung des Kontaminationsrisikos.
- **Einhaltung** - Von GMP Anforderungen
- **Compliance** – Validierter Reinigungsprozess.



Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

- **Gesundheit** – Tragekomfort, geprüfte Produkte.
- **Sicherheit** – Hergestellt aus antistatischen, rutschfesten Materialien.
- **Benutzerfreundlichkeit** – Verschiedene Farben.
- **Umweltfreundlich** – Wiederverwendbare Lösung.



Kosteneffiziente Lösung

- **Zeiteinsparung** – Wir übernehmen die komplette Abwicklung.
- **Logistik** – Zu der richtigen Zeit, am richtigen Ort.
- **Kostenkontrolle** – Festdefinierte Preise.

Forschung & Entwicklung



Elis Cleanroom verfügt über ein engagiertes Entwicklungs- und Projektteam sowie ein erfahrenes Qualitätssicherungsteam.

Das Entwicklungs- und Projektteam ist für die Arbeitsprozessbewertung und Modernisierung allen Reinraumeinrichtungen verantwortlich. Außerdem sind sie an der Standortplanung und Austausch von Best Practices beteiligt.

Das Qualitätsteam ist stets bestrebt, unsere Standorte auf dem hohen Akkreditierungsniveau zu halten. Darüber hinaus unterstützt das Team aktiv die Kundenaudits.

Im Rahmen unseres Engagements für Weiterentwicklung und Kundenzufriedenheit verfügen wir in den Niederlanden über ein Innovationszentrum. Hier werden Produkte getestet, validiert und neue Produkte entwickelt.

Wir beschäftigen uns mit der Analyse, Erkennung und erfolgreichen Nutzung von Kundenbedürfnissen um die besten Lösungen anbieten zu können.

Im Rahmen der Partnerschaft suchen wir kontinuierlich nach Möglichkeiten, um das Serviceniveau und die Effizienz zu steigern und die Risiken für unsere Kunden zu minimieren.



Ihre Vorteile



Compliance und Kontaminationskontrolle

- **Kreuzkontaminationskontrolle** – Problemerkennung und Verbesserung.
- **Zertifizierung** – Sicherstellung, dass alle Standorte die höchsten Akkreditierungsniveaus aufweisen.
- **Compliance** – Qualitätssicherungsaudits zur Prozesssicherung und Steigerung der Kundenzufriedenheit.



Gesundheit und Sicherheit

- **Sicherheit** – Arbeitsschutzbeauftragte überwachen an jedem Standort die Prozesse- und Arbeitssicherheit.
- **Umweltfreundlich** – Wir finden die Wege, um ein hohes Serviceniveau mit minimalen Auswirkungen auf die Umwelt zu gewährleisten.



Kosteneffiziente Lösung

- **Zeiteinsparung** – Produktinnovationen und Optimierungen.
- **Validierung** – Produktvalidierungen.

Beratung und Schulungen



Mit Elis Cleanroom steht Ihnen ein erfahrener und zuverlässiger Partner rund um das Thema Reinraumtextilien zur Seite. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir ein auf Ihre individuellen Bedürfnisse zugeschnittenes Reinraumbekleidungskonzept, wählen die passenden Reinigungssysteme für Sie aus und sorgen dafür, dass Ihnen die benötigten Reinraumtextilien am richtigen Ort, in der richtigen Qualität und termingerecht zur Verfügung stehen.



Noch mehr Service für Sie: Wir schulen Ihre Mitarbeiter in Ihrem Unternehmen oder in den komfortablen Seminarräumen unserer Standorte. Aus der Praxis für die Praxis: Unsere Schulungsexperten sind erfahrene Reinraum-Praktiker, die nicht nur Wissen, sondern auch ihre Erfahrungen vermitteln. Selbstverständlich passen sie ihre Schulungen dem exakten Bedarf Ihrer Produktionsabläufe sowie dem Kenntnisstand Ihrer Mitarbeiter an und beantworten gerne alle Fragen.



Wir organisieren regelmäßig die Webinare um Wissen auszutauschen und Ihnen Innovationen zu präsentieren.

Ihre Vorteile



Compliance und Kontaminationskontrolle

- **Up-to-date** – Sie profitieren von unserem Wissen, unserer Erfahrung und unserem Engagement.
- **Individuelle Schulungen**– Bereitstellung relevanter Schulungen für Ihre Mitarbeiter in Bezug auf Bekleidungsvorschriften, die auf Guter Herstellungspraxis und Ihren Standardanweisungen basieren, um Ihre täglichen Routinen aufrechtzuerhalten und zu sichern.
- **Schulungen bei Ihnen vor Ort** - Keine Mindestteilnehmerzahl.
- **Zertifikate** – Teilnahmezertifikate für Ihre Mitarbeiter.



Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

- **Sicherheit** – Praxisorientierte Schulungen gewährleisten Ihnen eine sichere Reinraumproduktion.
- **Gesundheit** – Mitarbeitersensibilisierung.
- **Externe Trainer** – Ihre Mitarbeiter werden von externen Spezialisten geschult und beraten. Unsere Erfahrung zeigt, dass dies häufig zu einer höheren Aufmerksamkeit seitens der anwesenden Mitarbeiter führt.



Kosteneffiziente Lösung

- **Mitarbeiterweiterbildung** - Praxisorientierte Gruppenarbeit, Auffrischungsschulungen.
- **Kostensparnis** – Schulungen bei Ihnen vor Ort, keine Mindestteilnehmerzahl.

decontam GmbH
Hofmannstraße 13
91438 Bad Windsheim
Tel. + 49 9841 - 401408 50
www.elis.com

decontam GmbH
Im Schäwe 19
D-14547 Beelitz
Tel. +49 33204 - 6346 0
www.elis.com



Flachwäsche



Arbeitskleidung



Waschraum



Matten



Reinraum



Abfallma-
nagement



Schädlingsbe-
kämpfung

Elis Cleanroom gehört zur Elis Group

